应用方向：

由内镜导致的院内感染已经成为不可忽视的问题。为了杜绝内镜消毒不合格现象，预防由内镜造成院内感染，切实保证消毒质量和消毒效果，提高科室整体的感控级别，防止气溶胶的环境感染，加快内镜周转，减少患者等待时间并提高患者量。

基本功能需求：

1按照卫生部《内镜清洗消毒技术操作规范》要求，自动化程度高

2具有新规范清洗、漂洗、浸泡、末洗、干燥功能

3具有智能控制系统多功能自动灌流器（脉动、注液、注气、吸引、计时、四合一）

4具有测漏、中央气体处理系统、水处理、自动加酶、气体处理系统，气体解析系统，二次气体解析功能，超声波功能，有高压气枪、高压水枪。

5具有内镜运转车，内镜储存柜，追溯系统，及WS310-2016清洗用纯化水电导率≤15us/cm(25℃)，符合WS507-2016清洗用水的标准菌落总数≤10CFU/100mL的规定的纯水机。

6量身定做、布局合理，符合规范要求